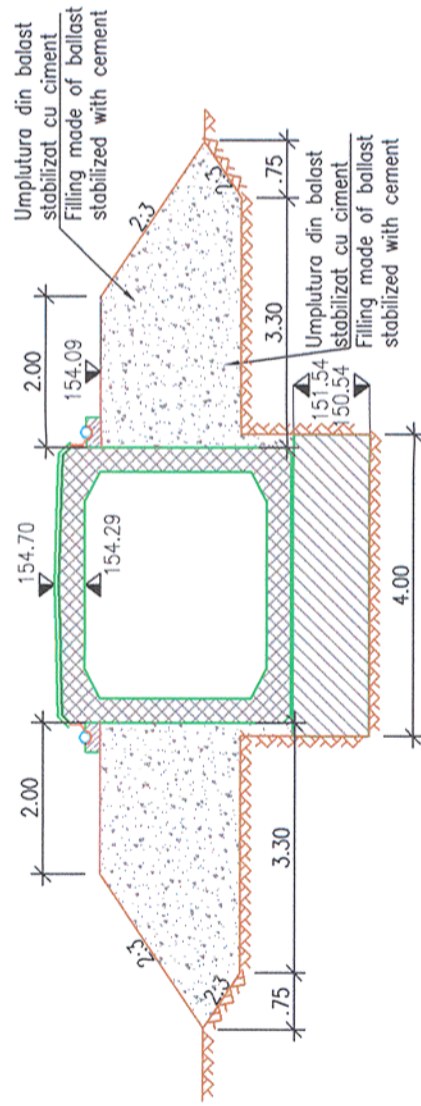


ETAPA I:

- Se executa sapatura cu sprijiniri pentru realizarea fundatiilor noi (podet si aripi).
- Se betoneaza fundatiile podetului si aripilor si se scot sprijinirile.
- Se pozeaza elementele prefabricate tip C3EN, si tip A2EN pe fundatiile monolite si se trateaza rosturile dintre elementele prefabricate conform detaliilor din proiect.
- Pe suprafetele din beton in contact cu pamantul se vor aplica 2 straturi de emulsie din bitum filerizat.

STAGE I:

- Making the excavation with propping for executing the new foundations (culvert and wings).
- Concreting the foundations of the culvert and of the wings and removing the propping.
- Laying-down the precast elements type C3EN and type A2EN on the cast-in-place foundations and treating the joints between the precast elements according to the details in the design.
- Applying 2 layers of filler bitumen emulsion on the concrete surfaces coming in contact with earth.



ETAPA a-II-a:

- Se executa sapatura sub nivelul terenului natural.
- Se executa umplutura din balast stabilizat cu ciment la cota.
- Se executa hidroizolatia protejata de sapa hidrofuga la extradosul cadrelor.
- Se executa fundatia drenului conform detaliilor din proiect.
- Se executa sistemul drenant (geodren, geotextil si tub).

STAGE II:

- Making the excavation under the level of the natural ground.
- Executing the filling made of ballast stabilized with cement at the dimension.
- Executing the waterproofing protected by watertight blanket at the extrados of the frames.
- Executing the foundation of the drain according to the details in the design.
- Executing the draining system (geo-drain, geo-textile and tube).

TEHNOLOGIA DE POZARE A ELEMENTELOR PREFABRICATE:

- Pe betonul de fundatie intarit se astern 2cm de mortar de ciment pentru nivelare si 1cm pentru pozare;
- Prefabricatele se aseaza pe fundatia intarita, dupa care se ridica si se observa urma lasata pe stratul de mortar proaspalt. In cazul in care nu s-a realizat asezarea pe toata suprafata, se completeaza cu mortar de ciment. Operatia finala se repeta pana cand se obtine rezemarea pe toata suprafata.

PREFABRICATED ELEMENTS LAYING TECHNOLOGY:

- 2cm of cement mortar for levelling and 1cm for laying are placed on the hardened concrete foundation.
- The prefabricated elements are placed on site, after than there are rising and track leaved on the fresh mortar layer is observed. If the laying is not done on the whole surface, cement mortar is cast on. The last operation is repeated till the whole supporting surface is obtained.

Prezentul plan anuleaza si inlocuieste versiunea anterioara
This plan cancels and replaces previous version



Verificator / Expert
Checker / Expert

Cerinta
Requirement

Semnatura
Signature

Referatul/Expertiza
Report/Expertise



MINISTERUL
TRANSPORTURILOR

European
Investment
Bank

BENEFICIAR / BENEFICIARY :



COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA



PROIECTANT / DESIGNER:

Aprobat
Approved

Sef de echipa
Team leader

01.2013

C. Teodorescu

Data
Date

Semnatura
Signature

Verificat
Checked

Expert Cheie
Key Expert

01.2013

R. Tudorascu



Subcontractant / Subcontractor

Aprobat
Approved

Adjunct Sef de echipa
Deputy Team leader

01.2013

A.M. Baicu

Proiectat
Designed

Inginer
Engineer

01.2013

C. Onu

"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"

"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"

Section 2-B : end Y Bărzava - end Y Ilteu

Project 9j
35311.1

Faza / Phase:
PTH+CS / TD+TS

Denumire desen / Drawing name:

TEHNOLOGIE DE EXECUTIE / EXECUTION TECHNOLOGY
PODET / CULVERT KM pr. 537+702 (ex. 541+306)

Scara / Scale
1:100

Revizia / Revision
1 / 04.2013

Cod desen / Drawing Code
PT.02.02.15.PO.08.04

Nr / No
04